

**Technologický předpis Národní knihovny ČR pro vazbu novin**

- se zadavatelem domluvit rozdělení ročníku na svazky
- noviny pečlivě srovnat podle čísel
- dvoulisty a jednolisty nalepit či přišít ke složkám a dobře vylisovat
- předsádka obtočená s viditelným plátěným proužkem
- šít na tkanice podle požadavků zadavatele, šít na čtyři nebo pět tkanic podle formátu a rozsahu svazku
- po ušití sklepat, zalepit první a poslední arch, zalepit tkanice a zaklížit
- oříznout na třech stranách – pokud není text do kraje
- zkulacení u síly hřbetu nad 25mm
- nalepení kapitálku a přelepení knižního hřbetu gázou
- u silnějších svazků (od 20mm síly hřbetu) opatřit hřbet dutinkou pro snadnější a pevnější zavěšení do desek
- na svazky větších rozměrů je lépe použít silnější lepenky na desky, na kulatý hřbetník silnější karton (duplex), na rovný hřbetník strojní lepenku, desky zavěsit na papírový proužek, odsazení desek od hřbetníku -7 mm, směr vlákna na desky, hřbetníku a svěšovacího proužku musí být souběžný se hřbetem knižního bloku
- potahování desek - desky poloplátěné, u kombinovaného potahu je plátno u hřbetu široké na každé desce asi 30 - 40mm a na přední straně knihy 10 - 15mm široké plátěné proužky po celé délce hrany desek; zbytek desky potáhnout papírem.
- desky na noviny opatřit tkanicemi na zavázání
- dvě a dvě tkanice asi 10cm od spodního a 10cm od horního okraje (podle velikosti novin)
- při podlepování nejprve zavěsit na dutinku a po kontrole podlepit, okraje desek mají přesahovat knižní blok o 3mm u hlavy a u paty, na přední straně o 4mm, předsádka musí být nalepená bez výdutí a záhybů, kniha má být zpracována tak, aby se desky dodatečně nekroutily a šli snadno a dostatečně otevírat
- podlepená kniha se musí, bez odporu materiálu, otevírat minimálně na 180°
- na 1.stranu desek vlevo nahoru nalepit štítek NK CR
- na 3.stranu desek umístit razítko nebo symbol knihařské firmy
- u vybraných titulů provést zlacený tisk na hřbet podle dispozic NK CR (titul nebo signatura).

**Technologický předpis Národní knihovny ČR pro vazbu časopisů**

- pečlivě seřadit čísla časopisů
- odstranit skobičky
- pokud má každý jednotlivý časopis laminovanou, či lesklou obálku, musí se ve hřbetě zbrousit v šíři 5mm až na papírový podklad
- v případě jednotlivců (síla hřbetu knižního bloku maximálně do 30mm) svázat jako lepenou knihu, v případě silnějšího svazku je třeba ročník rozdělit podle dohody se zadavatelem
- jedná-li se o složky, po řádném zalisování připravit předsádku
- předsádka otočená s viditelným plátěným proužkem širokým 20 - 25mm, směr vlákna papíru předsádky i plátna musí být souběžný se hřbetem knižního bloku
- šití knižního bloku - do formátu A4 na tři motouzy (tkanice) podle potřeby
- sklepat kladivem
- roztrpčit motouzy, zalepit první a poslední arch, zalepit motouzy (tkanice) a zaklížit
- oříznutí na třech stranách – pokud není text do okraje
- zkulacení knižního bloku (od 25mm šíře hřbetu)
- nalepit kapitálek a přelepit hřbet gázou
- u silnějšího (od 20mm šíře hřbetu) a těžšího bloku opatřit dutinkou pro lepší a pevnější zavěšení do desek
- u desek s kulatým hřbetem použít na hřbetník silnější karton (duplex), u větších a těžších časopisů je vhodné použít silnější lepenky
- odsazení desek od hřbetníku 6 - 7mm
- desky svěsit na svěšovací proužek z papíru, směr vlákna lepenky na desky a svěšováků musí být souběžný se hřbetem knižního bloku
- potahování desek - stejně jako u předešlých vazeb
- podlepení - nejdříve zavěsit na dutinku a po kontrole správného zavěšení podlepit, okraje desek mají přesahovat knižní blok o 3mm u hlavy a u paty, na přední straně o 4mm, předsádka musí být nalepena bez výdutin a záhybů, kniha má být zpracována tak, aby se desky dodatečně nekroutily
- podlepená kniha se musí, bez odporu materiálu, otevírat minimálně na 180°
- na 1. stranu desek vlevo nahoru nalepit štítek NK CR
- na 3. stranu desek umístit razítko nebo symbol knihařské firmy
- u vybraných titulů provést zlacený tisk na hřbet podle dispozic NK CR (titul nebo signatura).

## Technologický předpis Národní knihovny ČR pro vazbu brožur

### zpracování do tuhé vazby - lepené

- brožuru rozebrat na jednotlivé listy, odstranit staré lepidlo a poškozené listy spravit slabým pevným papírem ,
- má-li brožura laminovanou nebo jinak leskle upravenou obálku, odstraníme lesklý povrch v šířce asi 5mm po celé délce hřbetu až na papírový podklad,
- po vylišování srovnáme knižní blok u hlavy a do hřbetu, v oklepávacím lisu uděláme zářezy do hřbetu knižního bloku, u formátu A5 asi 5, u většího formátu asi 8 (dle velikosti knižního bloku), hloubka zářezů je asi 3 - 4mm, po nanesení lepidla protahujeme zářezy nití (u silnějšího knižního bloku nit protáhneme dvakrát), opět potřeme lepidlem,
- po zaschnutí knižní blok sklepneme kladívkem po celé délce hřbetu,
- podlepíme dvoulist předšádky obtočený plátěným proužkem širokým asi 25mm. Směr vlákna papíru i plátna musí být souběžný se hřbetem knižního bloku,
- nalepit kapitálek a přelepit hřbet knižního bloku gázou, šíře gázy nemá přesahovat plátěné proužky na předšádce,
- na hřbetník použít strojní lepenku,
- desky svésit na svěšovací papírový pásek, šířka pásku je asi o 3cm širší než šířka hřbetníku,
- odsazení desek od hřbetníku je asi 6 - 7mm (podle velikosti a rozsahu knihy), okraje desek u hlavy a u paty jsou asi 3mm, na přední straně 4mm,
- potahování plátnem (celoplátěná vazba), nebo plátno + papír (poloplátěná vazba), směr vlákna potahu musí být vždy souběžný se hřbetem knihy, u kombinovaného potahu je šířka plátna u hřbetu asi 2 - 3cm na každé straně desky a na přední hraně desky jsou asi 1cm široké proužky z plátna, zbytek desky je potažen papírovým potahem,
- podlepení, kniha má být zavěšena do desek správně a rovně, okraje desek mají přesahovat knižní blok, jak bylo uvedeno, předšádka musí být nalepena bez výdutin a záhybů, podlepený knižní blok má být tak zalisován, aby se desky dodatečně nekroutily,
- podlepená kniha se musí, bez odporu materiálu, otevírat minimálně na 180°
- na 1. stranu desek vlevo nahoru nalepit štítek NK CR,
- na 3. stranu desek umístit razítko nebo symbol knihařské firmy.

## **Technologický předpis Národní knihovny ČR pro vazbu brožur**

### **zpracování do tuhé vazby - šité**

- z brožury odstraníme skobičky
- očistíme listy od lepidla a jedná-li se o jednolisty pokračujeme podle postupu pro lepenou tuhou vazbu, platného pro lepenou brožuru; obsahuje-li brožura složky, listy poškozené při rozebírání spravíme pevným slabým papírem
- po vylisování připravíme předsádku
- první a poslední složku obtočit předsádkovým dvoulistem a plátěným proužkem širokým 20mm, předsádka s proužkem je zahnutá na složce 3-5mm
- šít na tkanice, u formátu do A4 na tři
- po ušití sklepat, zalepit první a poslední arch, zalepit tkanice a zaklížit
- po zaschnutí oříznout na třech stranách pokud není text do kraje
- nalepení kapitálku a přelepení knižního bloku gázou
- další postup stejný jako u lepené tuhé vazby
- na 1. stranu desek vlevo nahoru nalepit štítek NK CR
- na 3. stranu desek umístit razítko nebo symbol knihařské firmy.

## **Technologický předpis Národní knihovny ČR pro vazbu brožur**

### **zpracování sešitové brožury do kartonových desek**

- ze sešitu odstranit skobičky,
- všít do kartonových desek nitěmi (silnější karton - duplex), směr vlákna musí být souběžný se hřbetem brožury,
- formát A5 a menší ušít na tzv. Osmičku, u formátu většího než A5 stehy nemají být větší než 5 cm,
- okraje kartonových desek u hlavy a u paty asi 4mm, na přední straně asi 5mm,
- hřbet po všítí brožury přelepit plátnem, šířka plátna na hřbetu asi 3cm na každé straně,
- směr vlákna plátna musí být opět souběžný se hřbetem brožury,
- podlepená kniha se musí, bez odporu materiálu, otevírat minimálně na 180°,
- na 1. stranu desek vlevo nahoře nalepit štítek NK CR,
- na 3. stranu desek umístit razítko nebo symbol knihařské firmy.